

■ **KLINGER®top-chem 2006** posiada dobrą odporność chemiczną na działanie mocnych zasad oraz dobre własności mechaniczne przy średnich i niskich temperaturach i obciążeniach. **KLINGER®top-chem 2006** jest zoptymalizowany pod kątem kontaktu z substancjami żrącymi i jest odpowiedni do szerokiego zakresu zastosowań w przemyśle chemicznym. Ponieważ jest wolny od pigmentów, nadaje się szczególnie do zastosowań w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym.

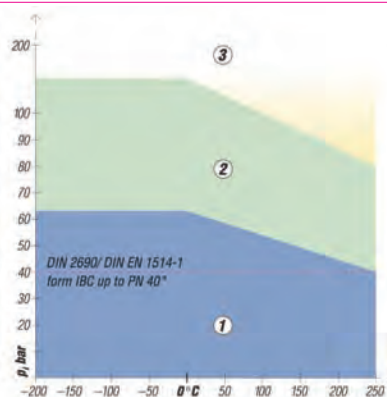
■ **Atesty i dopuszczenia**

BAM 130 bar i 200°C,
KTW,
DIN-DVGW,
FDA conformity,
TA-Luft (Clean air),
Germanischer Lloyd.

■ Dobór uszczelek przy pomocy wykresu pT

Wykres pT dostarcza wskazówek do oceny możliwości zastosowania konkretnego materiału na uszczelkę w określonym przypadku tylko na podstawie temperatury i ciśnienia pracy.

Dodatkowo występujące oddziaływania, jak np. zmieniające się siły nacisku, mogą znacząco wpływać na możliwości zastosowania uszczelki w danej sytuacji i muszą być rozpatrywane oddzielnie. Zawsze należy sprawdzić odporność chemiczną materiału uszczelki na działanie medium.



*Uszczelki zgodne z DIN 2690 są znormalizowane tylko do PN 40 i grubości uszczelki 2 mm.

■ Obszary zastosowania

- ① W obszarze pierwszym, materiał uszczelki nadaje się do zastosowania pod warunkiem odpowiedniej odporności chemicznej na dane medium.
- ② W obszarze drugim, materiał uszczelki może nadawać się do zastosowania, lecz zaleca się przeprowadzenie dodatkowych obliczeń.
- ③ W obszarze trzecim, przed instalacją uszczelki konieczne jest przeprowadzenie dodatkowych obliczeń.

■ Spawanie materiałów KLINGER® top-chem

Korzyści:

- Taśma do spawania KLINGER® top-chem składa się z tych samych surowców co uszczelki. Dlatego miejsce łączenia nie jest miejscem o zmniejszonej odporności chemicznej, jak to ma miejsce przy spawaniu z PFA, filmem FEP lub przy klejeniu.

■ Temperatura pracy taśmy spawającej KLINGER® top-chem odpowiada temperaturze pracy materiału uszczelki, podczas gdy PFA lub film FEP topi się przy daleko niższej temperaturze niż materiał uszczelki.

■ Uszczelki zespawane przy użyciu metody spawania KLINGERA® i przy użyciu taśmy spawającej KLINGER® top-chem zachowują taką samą wytrzymałość jak materiał niespawany.

■ Z powodu swojej prostoty procedura może być stosowana gdziekolwiek.

■ Jest tania.

■ Można ją stosować do wszystkich materiałów z rodziny KLINGER® top-chem.

■ Wymiary standardowych płyt

Wielkości:

1500 x 1500 mm.

Grubości:

1,0 mm, 1,5 mm, 2,0 mm, 3,0 mm;

Inne grubości i wymiary na życzenie.

Tolerancje: grubość ± 10%,
długość ± 50 mm, szerokość ± 50 mm.

■ Powierzchnia płyty

Materiały uszczelniające KLINGERA posiadają powierzchnie o niskiej przyczepności (niskiej adhezji).

Na życzenie klienta możemy także zaoferować inne wykończenie jednej lub obu powierzchni.

■ Funkcjonalność i trwałość

Prawidłowa praca oraz trwałość uszczelek zależy w dużym stopniu od odpowiedniego ich przechowywania i montażu, czyli od czynników znajdujących się poza kontrolą producenta. Pomimo to możemy zapewnić o wysokiej jakości naszych wyrobów.

Typowe wartości dla grubości 1,5 mm

Ścisłość ASTM F 36 J		%	4
Powracalność ASTM F 36 J	min	%	40
Wytrzymałość na ściskanie	30 MPa, 16 godz./150°C	MPa	18
DIN 52913			
Wytrzymałość wg metody Klinger	ubytek grubości przy 23°C	%	10
50 MPa	ubytek grubości przy 250°C	%	40
Przepuszczalność gazowa	DIN 3535/6	ml/min	0,1
	DIN 28090-2	mg/s x m	0,01
Zmiana grubości/ciężaru	H ₂ SO ₄ , 100%, 18 godz./23°C	%	–
	HNO ₃ , 100%, 18 godz./23°C	%	1/2
	NaOH, 33%, 72 godz./110°C	%	1/1
Gęstość		g/cm ³	3,0
Współczynniki według ASME			
Dla uszczelek o grubości 2,0 mm	gazoszczelność klasy 0, 1 mg/s x m	MPa	y 15
i gazoszczelności według DIN 28090			m 5