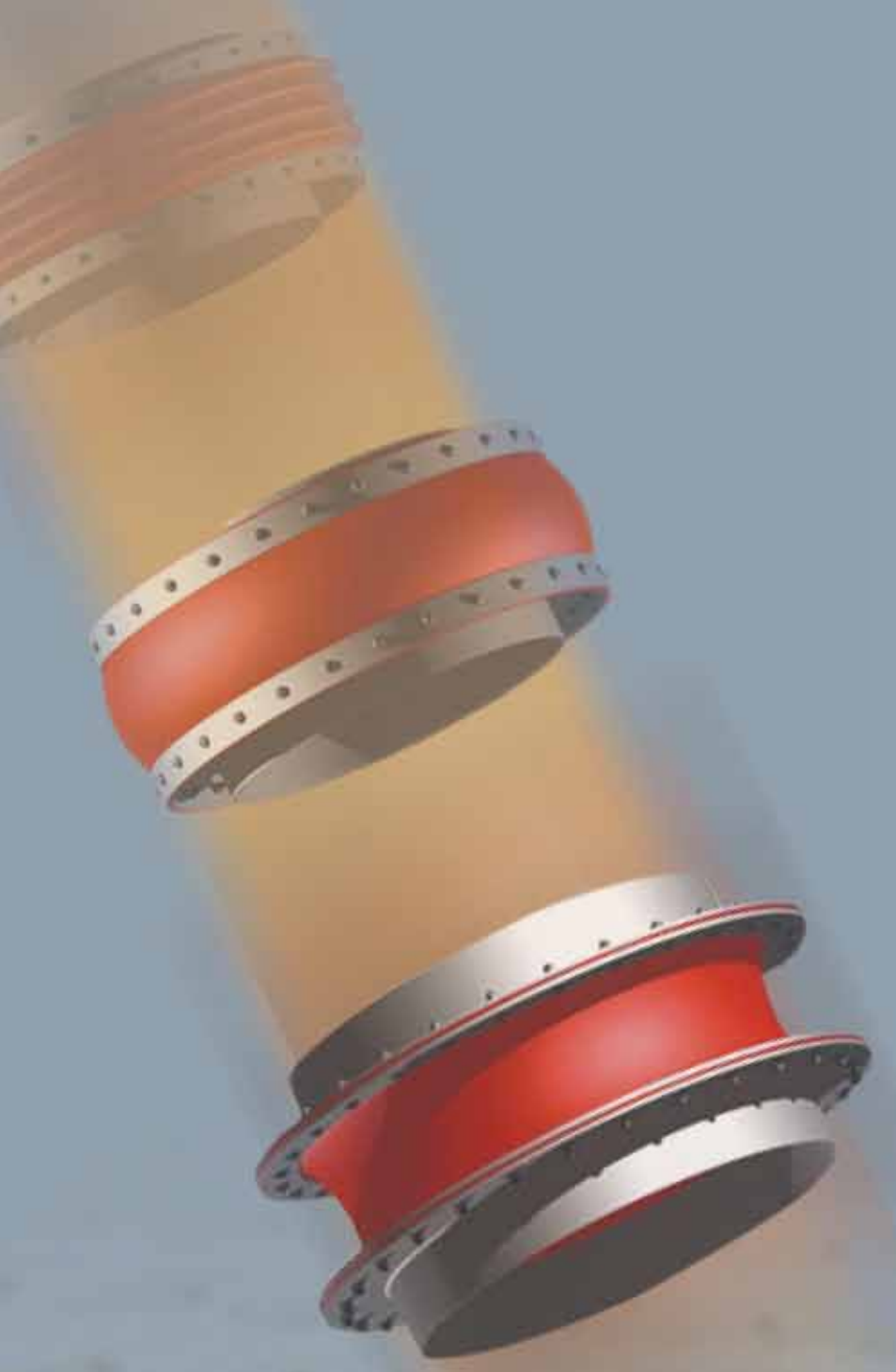


KOMPENSATORY
TKANINOWE



TEMTECH Sp. z o.o.

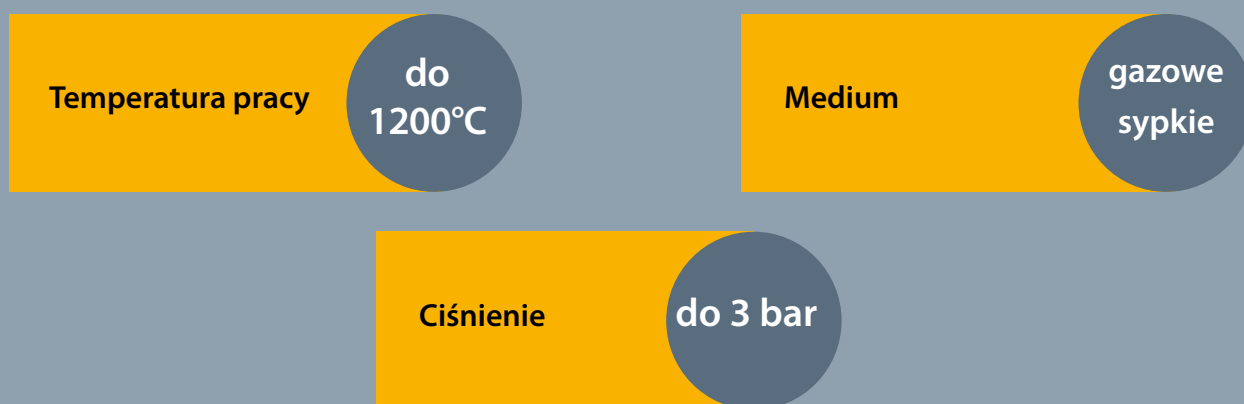


KOMPENSATORY TKANINOWE I ELASTOMEROWE

Kompensator tkaninowy jest elementem elastycznym. Łączy rurociągi oraz kanały spalin w instalacjach przemysłowych. Jest stosowany głównie w miejscach gdzie są przesyłane media gazowe i sypkie. Zapewnia redukcję drgań na łączonych kanałach oraz pomaga zniwelować nie-współosiowość. Zastosowane rozwiązania tkaninowe pozwalają pracować w szerokim zakresie temperatur, ciśnień i przemieszczeń.

ZAKRES STOSOWANIA KOMPENSATORÓW TKANINOWYCH:

Stosowanie naszych kompensatorów zależy od następujących czynników:



Szczegółowe informacje potrzebne przy doborze kompensatora podajemy w ankiecie na końcu katalogu. Aby uzyskać odpowiednią szczelność, wytrzymałość i odporność temperaturową produkujemy kompensatory w wersji wielowarstwowej. Jednowarstwowe kompensatory stosujemy tam gdzie wymagana jest wysoka odporność chemiczna.

Zakres prac:

- Pomiary na obiekcie
- Projektowanie
- Wykonanie części miękkich kompensatora
- Wykonanie części stalowych kompensatora
- Montaż kompensatorów
- Nadzór montażowy

Nasi główni odbiorcy to:

- Elektrownie
- Elektrociepłownie
- Przemysł hutniczy i koksowniczy
- Przemysł Stoczniowy
- Zakłady Chemiczne
- Cementownie
- Zakłady papiernicze
- Cegielnie

Produkujemy kompensatory i pakiety izolacyjne, które mają zastosowanie w instalacjach przesyłających spaliny, instalacjach systemów filtracyjnych oraz w instalacjach wentylacyjno-klimatyzacyjnych.

TYPY KOMPENSATORÓW

Produkujemy kompensatory o przekroju okrągłym, prostokątnym, przejście z prostokąta w koło. Typ połączenia zależy od występującego przewodu oraz od warunków eksploatacyjnych.

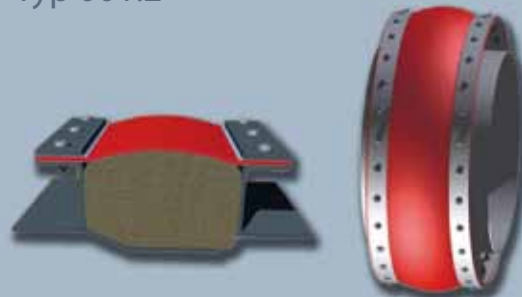
PODSTAWOWE TYPY KOMPENSATORÓW:

Typ 001.1



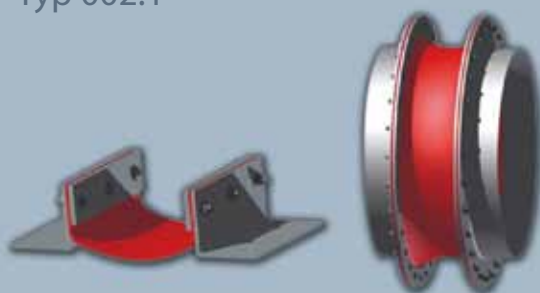
Kompensator rękawowy

Typ 001.2



Kompensator rękawowy z pakietem izolacyjnym

Typ 002.1



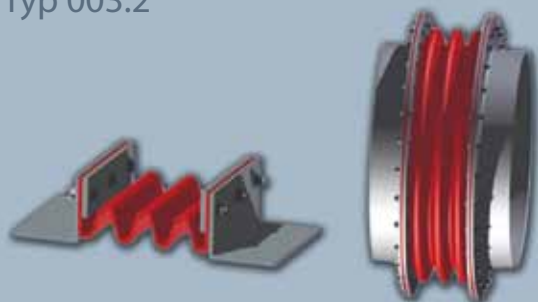
Kompensator kołnierzowy

Typ 003.1



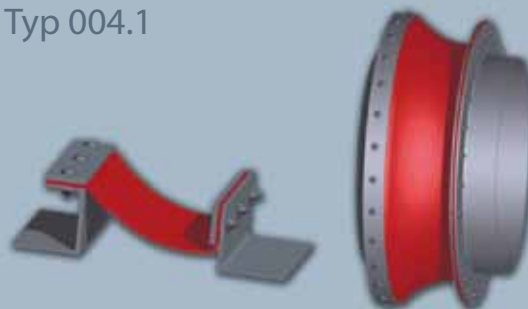
Kompensator harmonijkowy rękawowy

Typ 003.2



Kompensator harmonijkowy kołnierzowy

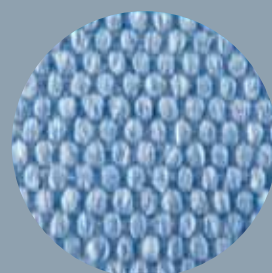
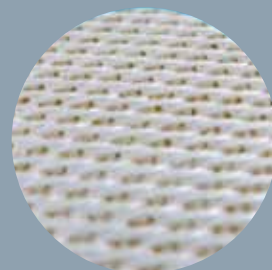
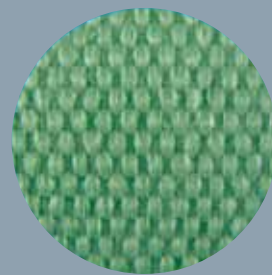
Typ 004.1



Kompensator rękawowo-kołnierzowy

PODSTAWOWE TYPY TKANIN STOSOWANYCH W NASZYCH KOMPENSATORACH

Typ tkaniny	Temp. Pracy [°c]
Tkanina poliestrowa	120
Tkanina poliamidowa	150
Tkanina aramidowa	280
Tkanina szklana typ E	500
Tkanina szklana typ HT	700
Tkanina silikatowa	1000
Tkanina ceramiczna	1200



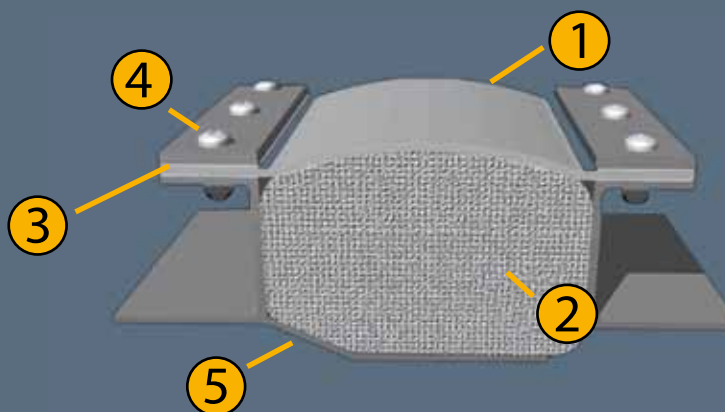
TKANINY Z POWŁOKAMI ELASTOMEROWYMI I TERMOPLASTYCZNYMI

Powłoka	Tkanina nośna	Temp. Pracy [°c]	Charakterystyka
pcv	Tkanina poliestrowa	60	Dobra szczelność i wytrzymałość mechaniczna w zakresach niskich temperaturach
epdm	Tkanina poliestrowa	60	Dobra odporność mechaniczna i chemiczna
silikon	Tkanina poliamidowa	150	Tkanina przeznaczona na połączenia gdzie występują wibracje w zakresie średnich temperatur
silikon	Tkanina aramidowa	250	Bardzo wysoka odporność mechaniczna przy zachowaniu wysokiej szczelności w zakresie średnich temperatur
FPM	Tkanina szklana	200	Bardzo wysoka odporność chemiczna
PTFE	Tkanina szklana	260	Bardzo wysoka odporność chemiczna

PRZYKŁADOWA BUDOWA RĘKAWA KOMPENSATORA WIELOWARSTWOWEGO



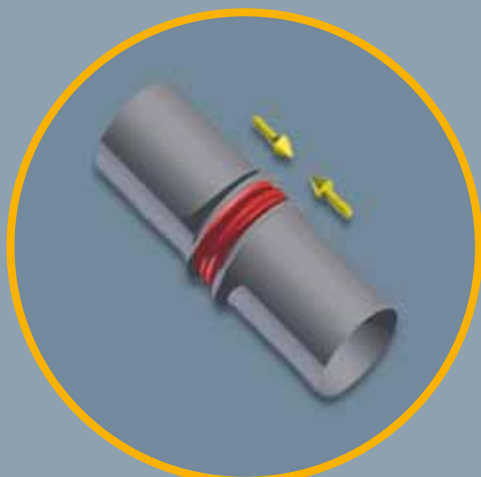
W OPISIE ELEMENTY KOMPENSATORA TKANINOWEGO



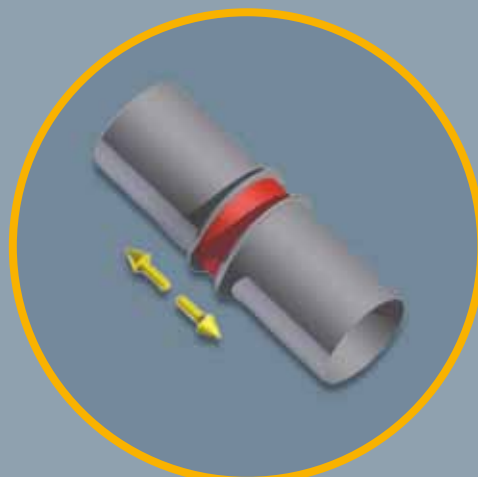
- 1** Rękaw gazoszczelny – elastyczny rękaw uszczelniający kompensatora. Składa się z tkanin izolacyjnych, nośnych i membrany gazoszczelnej.
- 2** Pakiet izolacyjny – ma za zadanie zredukować temperaturę i zabezpieczyć warstwy uszczelniające przed jej wpływem. Zapobiega gromadzeniu się pyłu w kompensatorze.
- 3** Kołnierz kompensatora – służy do połączenia rękawa kompensatora z kanałem.
- 4** Płaskownik – służy do mocowania rękawa z kołnierzem kompensatora. Grubość i szerokość listwy zapewnia optymalne mocowanie rękawa i wytrzymałość połączenia.
- 5** Blachy kierunkowe – zabezpieczają warstwy miękkie przed zniszczeniem, zapobiegają przedostawaniu się pyłu do kompensatora, polepszają efektywność przepływu medium.

KOMPENSACJA PRZEMIESZCZEŃ CIEPLNYCH I MECHANICZNYCH

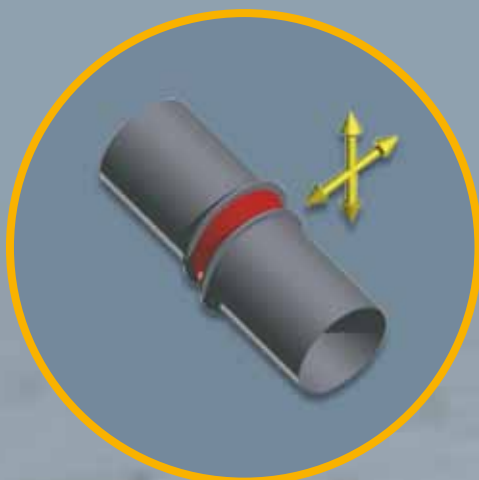
Wybierając typ kompensatora należy uwzględnić kierunki w jakich następuje przemieszczenie. Rodzaj przemieszczenia oraz jego wielkość ma wpływ na wybór typu kompensatora. Poszczególne kierunki przemieszczenia mogą występować pojedynczo lub łącznie.



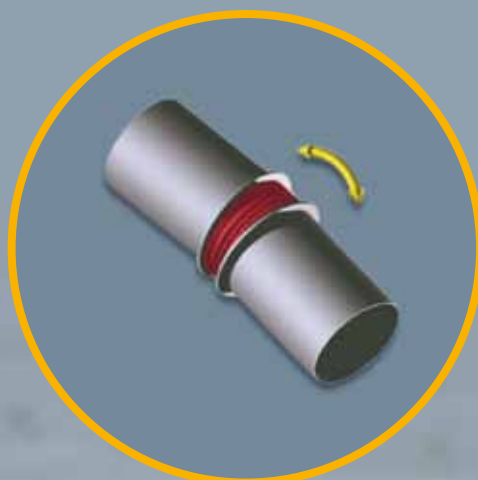
Ściskanie poosiowe



Rozciąganie poosiowe



Przemieszczenie poprzeczne



Przemieszczenie kątowe



Skręcanie

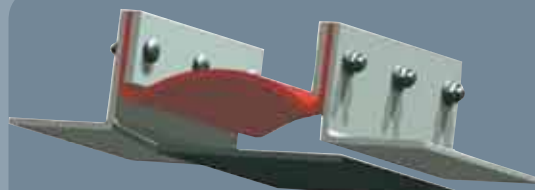
KONSTRUKCJA BLACH PROWADZĄCYCH

Zalecamy stosowanie wewnętrznych blach kierunkowych. Mają one za zadanie:

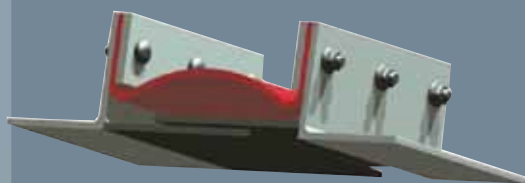
- zabezpieczają części miękkie kompensatora przed uszkodzeniem,
- zapobiegają odkładaniu się pyłu w kompensatorze,
- polepszają efektywność przepływu medium,
- pozwalają na zamocowanie pakietu izolacyjnego.



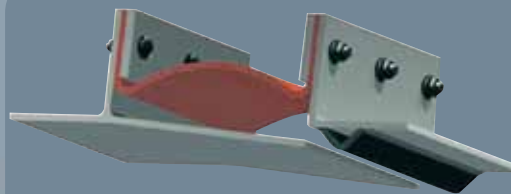
Osłona skręcana do kołnierza z kompensatorem



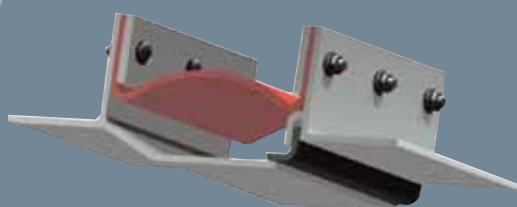
Osłona pojedyncza z wygięciem spawana do jednego końca kanału



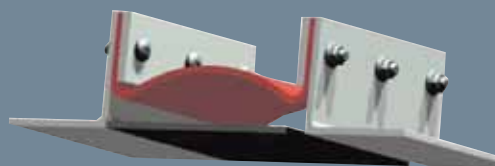
Osłona podwójna spawana do obu końców kanału



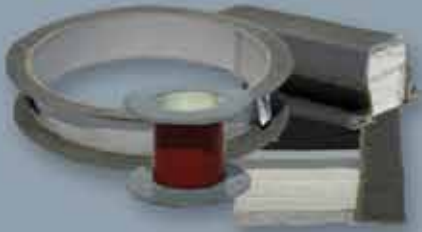
Osłona przeciwpyłowa



Osłona z pierścieniem pływającym



Osłona pojedyncza spawana do jednego końca kanału



ANKIETA DLA POŁĄCZEŃ ELASTYCZNYCH

Dane firmy

Nazwa i adres:

.....

Kontakt:

1. Wymiary

Typ kompensatora

001.1 Kompensator rękawowy

001.2 Kompensator rękawowy z pakietem izolacyjnym

002.1 kompensator kołnierzowy

003.1 Kompensator harmonijkowy rękawowy

003.2 Kompensator harmonijkowy kołnierzowy

004.1 Kompensator rękawowo - kołnierzowy

inny

Wymiary światła kanału A x B / Ø

Szerokość zabudowy kompensatora.....

Szerokość swobodna.....

Szerokość kołnierza.....

Szerokość płaskownika dociskowego.....

2. Medium

Rodzaj.....

Zapylenie.....

Zawartość pyłu [mg/m³].....

Ziarnistość pyłu [mm].....

Zawartość sadzy [mg/m³].....

Prędkość przepływu medium [m/s].....

Kierunek przepływu – poziomo/pionowo do góry/

pionowo w dół/skośnie do góry/skośnie w dół

.....

Przekroczenie punktu rosy – tak/nie

Punkt rosy °C

Rodzaj kondensatu – kwaśny/neutralny/zasadowy

3. Temperatura

Temperatura medium °C

Temperatura założona °C

Temperatura otoczenia °C

4. Ciśnienie

Nadciśnienie

w trakcie pracy.....

Podciśnienie

w trakcie pracy.....

Wahania ciśnień – tak/nie.....

5. Przemieszczenia

Ściskanie poosiowe.....

Rozciąganie poosiowe.....

Przemieszczenie poprzeczne.....

Przemieszczenie kątowe.....

Skręcanie.....

Wibracje – tak/nie

Częstotliwość [s⁻¹].....

Amplituda [mm].....

TEMTECH Sp. z o.o.

30-733 Kraków

ul. Obrońców Modlina 7

tel.+48 12 290 04 24

fax +48 12 686 94 60

e-mail: biuro@temtech.com.pl

www.temtech.com.pl

POZOSTAŁE PRODUKTY

OSŁONY I PODUSZKI TERMOIZOLACYJNE

Specjalizujemy się w wykonywaniu pakietów izolacyjnych, osłon oraz pokrowców termoizolacyjnych.

Nasze wyroby są wykonywane na indywidualne zamówienie klienta, dzięki czemu są dopasowane do kształtu izolowanego urządzenia. Konstrukcja osłon umożliwia wielokrotny ich montaż i demontaż. Do produkcji osłon i pokrowców termoizolacyjnych stosujemy materiały: mineralne, szklane, silikatowe oraz ceramiczne. Produkowane przez nas osłony cechują się najwyższą jakością i estetyką. Doskonale sprawdzają się w zastosowaniach przemysłowych.

ZASTOSOWANIE PAKIETÓW I OSŁON:

- izolacja części silników spalinowych
- izolacja układów wydechowych
- poduszki kompensatorów tkaninowych
- zabezpieczenie włazów
- osłony pras
- izolacja gorących elementów urządzeń
- inne



**Kompensatory**

Typowa gama: elastyczne kompensatory rurowe, ślizgowe

Wisco

**uszczelnienia**

Płyty polkad (DAMBIT, POLDANT) oraz innych typów produktów (KLINGERSIL, GARLOCK, FRENZELIT) Wisco

**termoizolacje i tkaniny techniczne**

Tkaniny ceramiczne, szklane, włókniste, szklane, szklane, szklane

Wisco

**tworzywa konstrukcyjne**

PPE, polimery, tworzywa sztuczne, tworzywa sztuczne

Wisco

www.temtech.com.pl

TEMTECH Sp. z o.o.

30-733 Kraków

ul. Obrońców Modlina 7

tel.+48 12 290 04 24

fax +48 12 686 94 60

e-mail: biuro@temtech.com.pl

NIP 678-27-92-112